



Folio \_\_\_\_\_

NOMBRE Y APELLIDOS	JOSÉ ANTONIO MANUÉL SÁNCHEZ
COMO MIEMBRO ELECTO DE (nombre del Ayuntamiento)	EXCITO. AYUNTAMIENTO DE YECLA
PERTENECIENTE A LA CANDIDATURA PRESENTADA POR (partido, federación, coalición o agrupación de electores)	PARTIDO POPULAR
EN LAS ELECCIONES LOCALES CELEBRADAS EL DÍA	28 - MAYO - 2023
CON REFERENCIA A LA FECHA DE (suma de posesión, cese, final del mandato o modificación de las circunstancias de hecho)	TOMA DE POSESIÓN

En cumplimiento de lo dispuesto en el artículo 75.7 de la Ley 7/1985, de 2 de abril, Reguladora de las Bases de Régimen Local, formula la siguiente

**DECLARACIÓN DE BIENES PATRIMONIALES**

**1. BIENES Y DERECHOS**

a) Bienes inmuebles de naturaleza urbana:

- VIVIENDA DE 90m<sup>2</sup> NATURALEZA URBANA YECLA VALORADA CATASTRALMENTE 1.90.000,00€ - BIENES COMERCIALES
- LOCAL PLANTA BAJA DE 44m<sup>2</sup> NATURALEZA URBANA YECLA, VALORADA CATASTRALMENTE 17.000,00€ CARACTER PRIVATIVO.

Copyright © 2006-2019, ACCORDADO, S.L.U. - Inmuebles S.L.S. - v.14.0004 - Modelo DT1515P1





d) Depósitos en cuenta corriente o de ahorro, a la vista o a plazo, cuentas financieras y otros tipos de imposiciones en cuenta:

FECNA 25-7-2023

- BANCO SANTANDER CTA CORRIENTE: 1.680.00€

- BANCO SABADELL CTA CORRIENTE: 952.20€

e) Deuda pública, obligaciones, bonos, certificados de depósito, pagarés y demás valores equivalentes:

f) Acciones y participaciones en el capital social o en los fondos propios de cualquier tipo de entidad, incluidas las participaciones en el capital social de cooperativas:









**DECLARACIÓN DE BIENES PATRIMONIALES**

Folio \_\_\_\_\_

NOMBRE Y APELLIDOS

José Antonio Martín Sánchez

m) Derechos derivados de la propiedad intelectual o industrial:

n) Opciones contractuales:

o) Demás bienes y derechos:

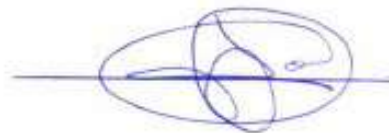
**2. DEUDAS**

- PRESTAMO ADQUISICION VIVIENDA PARTICIPACION 50% CAPITAL PENDIENTE 39.363,62€
- PRESTAMO PERSONAL BANCO SAVIANDER, CAPITAL PENDIENTE 9.545,62€

**3. DOCUMENTACIÓN QUE SE ADJUNTA<sup>(1)</sup>**

CABILLA 435 = 17.943,22€
CABILLA 695 = 1.300,41€

Yecla, 25 de JULIO de 2023  
El declarante/La declarante,



**DILIGENCIA.-** La pongo yo, el Secretario/la Secretaria, para hacer constar que, con esta fecha, se presenta la declaración de bienes patrimoniales y de la participación en sociedades de todo tipo, que consta de \_\_\_\_\_ folios, numerados del \_\_\_\_\_ al \_\_\_\_\_, ambos inclusive, quedando incorporada la misma al REGISTRO DE INTERESES, cuya custodia me corresponde. Doy fe.

Yecla, 25 de JULIO de 2023  
El Secretario/La Secretaria,



  
Jesús C. González Domínguez  
Continúa al folio \_\_\_\_\_ del tomo \_\_\_\_\_

(1) En caso de que se declare la participación en sociedades de todo tipo, se adjuntará información de las sociedades por ellas participadas. Asimismo, se aportarán las autoliquidaciones de los impuestos sobre la Renta, Patrimonio y, en su caso, Sociedades.